



מפרטי מוצרים

בנזין נטול עופרת 95, ביניים (1)		
מהדורה: 2	עדכון אחרון: 31.10.2011	מפרט מס': B026

<u>ש י ט ה</u>	<u>מקסימום</u>	<u>מינימום</u>	<u>יחידות</u>	<u>ת כ ו נ ה</u>
ASTM D 2699	---	95.0	---	מספר אוקטן מחקר, RON
ASTM D 2700	---	85.0	---	מספר אוקטן מנוע, MON
IP 352	5.0	---	מ"ג/ליטר	תכולת עופרת
ASTM D 4052	775.0	720.0	ק"ג/מ"ק	צפיפות ב- 15 מ"צ
ASTM D 5453	10.0	---	מ"ג/ק"ג	תכולת גופרית
ASTM D 525	---	360	דקות	עמידות בחמצון
ASTM D 381	5	---	מ"ג/100 מ"ל	שרף קיים
ASTM D 130	1	---	---	קורחיה פס נחושת, 3 שעות ב-50 מ"צ
	---	---	צלול ובהיר	מראה חזותי
ASTM D 6839	18.0	---	% נפח	תכולת אולפינים
ASTM D 6839	35.0	---	% נפח	תכולת ארומאטיים
ASTM D 3606	1.00	---	% נפח	תכולת בנזן
ASTM D 4815	2.7	---	% מסה	תכולת חמצן באוקסיגנטים
ASTM D 4815	15.0	---	% נפח	תכולת MTBE
ASTM D 5191	80.0	50.0	קילופסקל	לחץ אדים (2)
ASTM D 86	50.0	22.0	% נפח	זיקוק - זוקק עד 70 מ"צ
ASTM D 86	71.0	46.0	% נפח	זיקוק - זוקק עד 100 מ"צ
ASTM D 86	---	75.0	% נפח	זיקוק - זוקק עד 150 מ"צ
ASTM D 86	210	---	מ"צ	זיקוק - נר"ס
ASTM D 86	2.0	---	% נפח	שארית זיקוק
חישוב	1050	---	---	מדד סתימת אדים (VLI) (3)

(1) ביניים: אספקה ללקוח בחודשים אפריל ונובמבר.

(2) בתקופה 15/4-30/4 יהיה לחץ האדים (ביציאה מבית הזיקוק) 50.0 עד 60.0 קילופסקל.

(3) מדד סתימת אדים (VLI) יחושב לפי הנוסחה הבאה: $VLI = 10 * (VP) + 7 * (E70)$ כאשר:

$VP =$ לחץ האדים בקילופסקל [100 קילופסקל = 14.5 psi], $E70 =$ הכמות שהזדקקה עד 70 מ"צ.

דר' עמירם גרובייס
כימאי החברה

תקן: תואם ת"י 90 חלק 2 (2010).